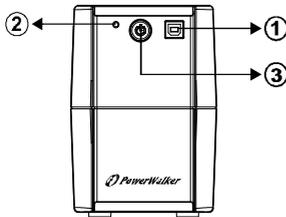


Kurzanleitung

PowerWalker VI SH Serie

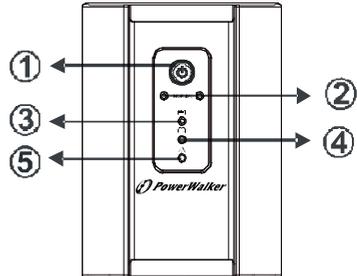
I. Frontplatte:

VI 650/850 SH



1. USB-Anschluss
2. LED-Anzeigen
 - AC-Modus: grüner Blitz
 - Batteriebetrieb: grün blinkend
3. Stromversorgung EIN/AUS

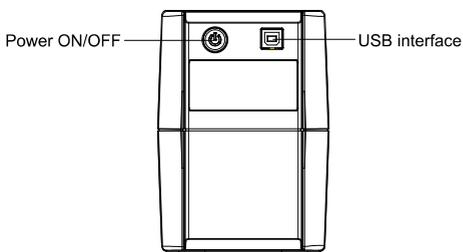
VI 1200/2200 SH



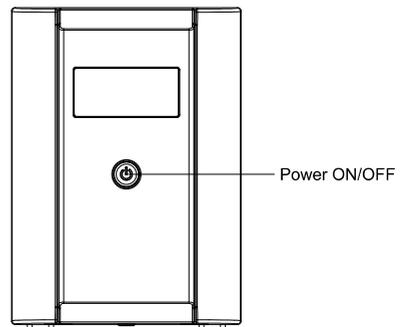
1. Stromversorgung EIN/AUS
2. LED-Anzeigen
Normal: grüner Blitz
3. Batteriebetrieb: gelb blinkend
4. AC-Modus: grüner Blitz
5. Fehlermodus: rotes Blinken

PowerWalker VI SHL Serie

II. Frontplatte



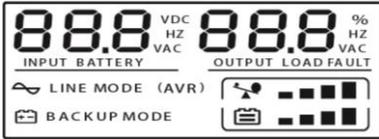
VI 650/850 SHL



VI 1200/2200 SHL

III. Display für PowerWalker VI SHL Serie

Wenn das LCD zu funktionieren beginnt, werden alle Informationen 3 Sekunden lang angezeigt.



Im Normalmodus wird es wie folgt angezeigt.



Wenn Sie sich im AVR-Modus befinden, wird es wie folgt angezeigt. Und die Markierung flackert alle 1 Sekunde.



Wenn Sie sich im Batteriebetrieb befinden, erscheint die folgende Anzeige. Und die Markierung flackert alle 1 Sekunde.



Hinweis: Wenn I/P-V<40V, input Spannung "000" anzeigt.

Wenn Sie sich im ausgeschalteten Lademodus befinden, erscheint die folgende Anzeige.



Hinweis: Die Ausgangsspannung wird im ausgeschalteten Ladebetrieb immer als "000" angezeigt.

Im Fehlermodus wird es wie folgt angezeigt. "FAULT" Zeichen und nur "0" Zeichen.



IV. Definition der Laststufe:

Lastniveau	Traversenanzeige
	0%~25%
	25%~50%
	50%~75%
	75%~100%

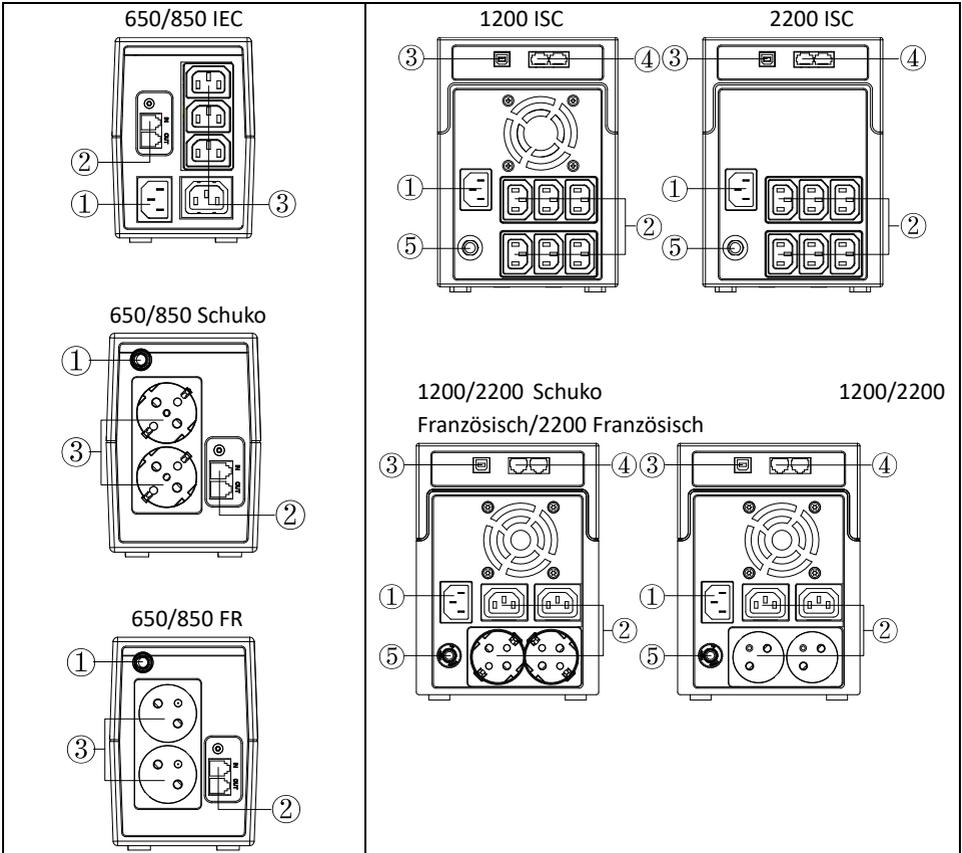
V. Definition der Batteriekapazität:

Akkuladung

	Batteriezustand < 20%.
	20% ≤ Batteriezustand < 40%.
	40% ≤ Akkuladung < 60% des Akkus
	60% ≤ Batteriezustand < 80%.
	80% ≤ Akkuladung

1. Bei Überlastung flackert die Markierung alle 1 Sekunde. 
2. Wenn die Batterie leer ist, flackert die Markierung alle 1 Sekunde. 

VI. Rückwand für PowerWalker VI SH und SHL Serie



1. AC-Eingang	1. AC-Eingang
2. RJ11 Modem/Telefonleitung Schutzart	2. 6*IEC-Steckdose oder 2* IEC & 2* Schuko-Steckdose oder 2* IEC & 2*Französische Steckdose
3. 4*IEC-Steckdose oder 2* Schuko-Steckdose oder 2*Französische Steckdose	3. USB-Anschluss
	4. RJ45 LAN/Modem/Telefonleitungsschutz
	5. Schalter

VII. Audio-Anzeige

<u>Akustischer Alarm</u>	<u>Situation</u>
Ton alle 10 Sekunden	Batteriebetrieb
Ton alle 1 Sekunde	Batterie schwach
Ton alle 0,5 Sekunden	Überlastung
Dauersondierung	Fehlerhaft

VIII. Technische Daten

Modell	650	850	1200	2200
KAPAZITÄT	650VA / 360W / 360W	850VA / 480W / 480W	1200VA/600W	2200VA/1200W/1200W
EINGABE				
Spannung	230 VAC			
Spannungsbereich	170~280 VAC			
AUSGANG				
Spannung	230 VAC			
Spannungsregelung	+/-10% (Batteriebetrieb)			
Frequenzbereich	50/60Hz			
Frequenzregelung	±1Hz (Batteriebetrieb)			
Übertragungszeit	Typisch 4-8ms			
Wellenform	Modifizierte Sinuswelle			
SCHUTZ				
Vollständiger Schutz	Entlade-, Überlade- und Überlastschutz			
UMWELT				
Luftfeuchtigkeit	0-90 % RH bei 0° bis 40° C (nicht kondensierend)			
Geräuschpegel	Weniger als 40dB			45dB
Software				
Überwachungssoftware	WinPower (inklusive)			
BATTERIE				
Typ & Nummer	12V/7Ah x 1	12V/9Ah x 1	12V/7Ah x 2 Stück	12V/9Ah x 2 Stück
Ladezeit	2-4 Stunden Erholung auf 90% Kapazität			
Backup-Zeit (ca. 100W)	16 min	20 min	30 min	50 min

PHYSIKALISCH				
LCD-Anzeige	VI SH Serie: Grüne LED (AC-Modus, Backup-Modus) VI SHL Serie: LCD-Anzeige			
Auslass	VI SH/SHL: 2 x Schuko-Ausgang VI SH/SHL FR: 2 x französische Steckdose VI SH/SHL IEC: 4 x IEC-Anschlüsse	VI SH/SHL: 2 x Schuko + 2 x IEC VI SH/SHL FR: 2 x Französisch + 2 x IEC VI SH/SHL IEC: 6 x IEC-Ausgänge		
Steckverbinder	USB-Anschluss, RJ11 Überspannungsschutz	USB-Anschluss, RJ45 Überspannungsschutz		
Abmessung (TxBxH)	290mm x 100mm x 143mm x 143mm	364mm x 139mm x 195mm x 195mm		
GEWICHT				
Nettogewicht	SH: 4.4kg SHL: 4.4kg	SH: 5.0kg SHL: 5,2kg	SH: 8.6kg SHL: 8,9kg	SH: 10,2kg SHL: 10,4kg